

厦门凤凰创壹

电子商务与农产品物流配送虚拟仿真教 学系统模块内容说明书



Xiamen Phoenix OneSoft Co.,LTD.



目录

厦门凤凰创壹	1
模板功能介绍	4
1.1 理论模板页面	4
编辑模式	5
教学模式	9
1.2 地图连线模板页面	10
编辑模式	10
教学模式	14
1.3 理论介绍模板页面	15
编辑模式	15
教学模式	16
1.4 设施与设备实训模板页面	
编辑模式	17
教学模式	20
1.5 仓储作业操作模板页面	21
仓储作业操作	21
编辑模式	21
教学模式	24
1.6 设备实训模板页面	25
编辑模式	25
教学模式	31

厦门凤凰创壹软件有限公司

实训	32
仓储	32
仓储管理	
仓库管理系统的操作	37
自动化立体仓库系统操作	121
配送	170
配送设备的认知及操作	170
包装	
打包机操作	188



模板功能介绍

本课程共用到理论模板页面、理论介绍模板页面、视频展示模板页面、设施与设备实训模板页面、堆码模板页面、仓储作业操作模板页面,这6种模板在教学模式和编辑模式下的页面操作都不同,下面针对这6种模板的操作进行简要介绍。

1.1 理论模板页面

理论模板页面主要用于文字、图片、视频、Flash等教学资源以及模型动画的展示。以实训"前端集货→路径优化"为例介绍该页面的操作。【本说明书中所涉及到的理论模板页面的操作请参考本节内容。】



编辑模式

教师用户登录后,点击右上角的"进入编辑",然后点击左侧目录树(实训→前端集货→路径优化),进入该目录,页面如图所示:



模板区域介绍:

- **A区**: 当前的模板页面类型,点击下拉列表,可以修改模板页面类型。(注意:一旦修改模板页面类型,当前页面的内容就没了,请谨慎操作。)
- B区:理论内容编辑区域。可在此区域编辑文字、表格、图片、Flash、视音频、文档等内容,也可自定义内容显示的样式。
 - C区: 理论内容保存按钮。(注意:编辑理论内容后,一定要点击保存按钮进行保存。)
- D **区**: B **区**和 E **区进行缩放按钮**,点击相应的箭头可对其中一个区域窗口进行放大和另一个 区域的隐藏。
 - E 区: 点击可进入全屏。
 - F 区: 模型展示区。



G 区: 模型展示区相关的操作按钮。



播放:点击后可以播放动画。

缩放:可放大或缩小模型,调整视点的远近;滚动鼠标中间的滚轮可以缩小或者放大模型。

观察:旋转观察场景中的模型。点击鼠标左键,再朝不同方向移动,可以实现360度观察模型。

平移:移动场景中的模型。点击鼠标中间的滚轮按住不放,可以平移模型。

漫游:可以以漫游的形式观看场景。

自适应:将调整场景的位置到用户最佳的位置。

H 区: 模型编辑操作按钮。



(1) 点击"选择模型",即可从系统模型库中选择模型,模型选择窗口如下图所示:



(2) 点击"上传模型",将本地制作好的模型上传至模型库中。上传模型界面如图所示:



2 0+000000+035	
模型名称: *	
上传模型: * 上传模型	
4734	^
备注:	~
缩微图: 上传图片	
大小: 140px*140px	
预览: OneSoft	



- (3)点击"编辑模型",将场景中的模型加载到编辑器中进行编辑操作,模型编辑器如图所示: (注意:场景中有模型的情况下,才能进行编辑操作)
 - (4) 点击"设置题目",弹出的窗口中显示出该课程已设置提交的题目,可以点击添加题目。
 - (5) 点击"模型"下拉框,可将场景中的模型。



教学模式

在编辑模式下,编辑完内容并保存后点击"退出编辑",即可回到教学模式查看编辑后的效果。 点击左侧目录树,进入该目录,页面如图所示(如果在"编辑模式"下有理论内容也有模型,则同 时在页面上显示(当前目录就是只有理论内容)。如果只有理论内容没有模型,则只显示理论内容部 分。如果没有理论内容只有模型,则只显示模型部分):



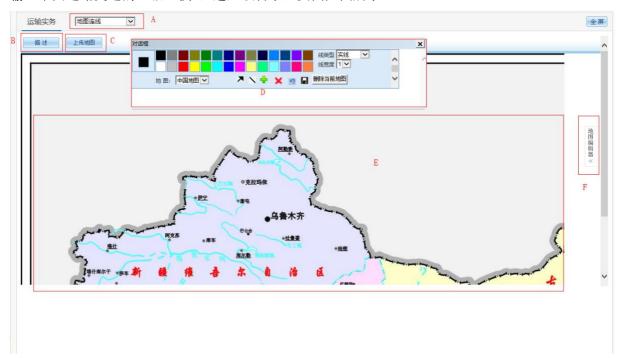


1.2 地图连线模板页面

地图连线主要用地图做为教学资源来展示。以实训"运输→公路货物运输→中国道路交通的五纵七横"为例介绍该页面的操作。

编辑模式

教师用户登录后,点击右上角的"进入编辑",然后点击左侧目录树(实训→运输→公路货物运输→中国道路交通的五纵七横),进入该目录,页面如图所示:



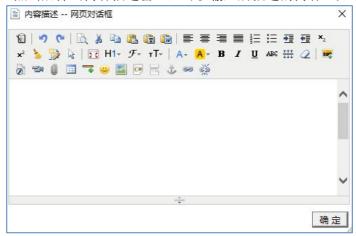
模板区域介绍:

A区: 当前的模板页面类型,点击下拉列表,可以修改模板页面类型。(注意:一旦修改模



板页面类型, 当前页面的内容就没了, 请谨慎操作。)

B区: 描述, 点击后弹出内容描述窗口, 可以输入所描述的内容。如下图所示:



C区: 上传图片,点击"上传地图"弹出一个地图上传窗口,如下图所示:



(1) 上传图片: 点击后弹出上传文件窗口。如下图所示:



上传文件:	×
上传文件*:	浏览
上传	

- (2) 确定:点击后确认选择的文件。
- D区:对话框,可以对所显示的地图进行编辑的工具框。如下图所示:





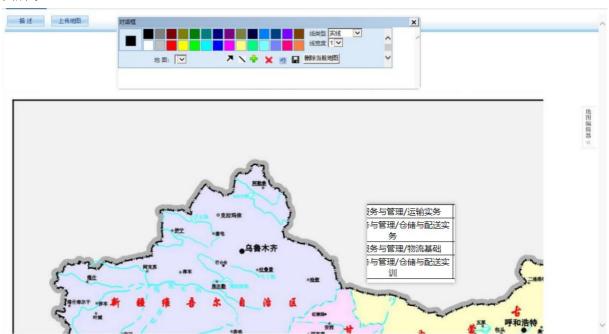
E 区: 地图模型展示区。

F区: 地图编辑器,点击后会弹出D区(弹出对话框)。



教学模式

在编辑模式下,编辑完内容并保存后点击"退出编辑",即可回到教学模式查看编辑后的效果。点击左侧目录树(实训→项目二公路货物运输→任务一中国道路交通的五纵七横),进入该目录,页面如图所示:





1.3 理论介绍模板页面

理论介绍模板页面主要用于文字、图片、视频、Flash等教学资源以及模型动画的展示。以实训"包装→常见包装方式的三维模型展示"为例介绍该页面的操作。【本说明书中所涉及到的理论介绍模板页面的操作请参考本节内容。】

编辑模式

教师用户登录后,点击右上角的"进入编辑",然后点击左侧目录树(实训→包装→常见包装方式的三维模型展示),进入该目录:

模板区域介绍:

- **A区**: 当前的模板页面类型,点击下拉列表,可以修改模板页面类型。(注意:一旦修改模板页面类型,当前页面的内容就没了,请谨慎操作。)
- B区:理论内容编辑区域。可在此区域编辑文字、表格、图片、Flash、视音频、文档等内容,也可自定义内容显示的样式。
 - C区: 理论内容保存按钮。(注意:编辑理论内容后,一定要点击保存按钮进行保存。)
- D 区: B 区和 E 区进行缩放按钮,点击相应的箭头可对其中一个区域窗口进行放大和另一个区域的隐藏。
 - E 区: 点击可进入全屏。
 - F区: 当前的目录, 下拉可选择对象名称和类别。
 - G 区: 模型展示区。
 - H 区:对象名称描述与视频说明框。
 - I 区: 模型、图片、视频列表。
 - J区:对应于H区列表的内容,点击J区,可在F区播放。



教学模式

在编辑模式下,编辑完内容并保存后点击"退出编辑",即可回到教学模式查看编辑后的效果。 点击左侧目录树,进入该目录,页面如图所示(如果在"编辑模式"下有理论内容也有模型,则同 时在页面上显示(当前目录就是有理论内容也有模型)。如果只有理论内容没有模型,则只显示理论 内容部分。如果没有理论内容只有模型,则只显示模型部分): 模板区域介绍:

A 区: 理论内容展示区域。可在此区域展示文字、表格、图片、Flash、视音频、文档等内容。

B 区: B 区和 E 区进行缩放按钮,点击相应的箭头可对其中一个区域窗口进行放大和另一个区域的隐藏。

C 区: 点击可进入全屏。

D 区: 当前的目录,下拉可选择对象类别。

上一分类:单击可以选择上一分类:

下一分类:单击可以选择上一分类。

E 区: 模型展示区。

F区: 模型、图片、视频列表。

 $G \mathbf{Z}$: 对应于 $F \mathbf{Z}$ 列表的内容,点击 $G \mathbf{Z}$,可在 $E \mathbf{Z}$ 播放。

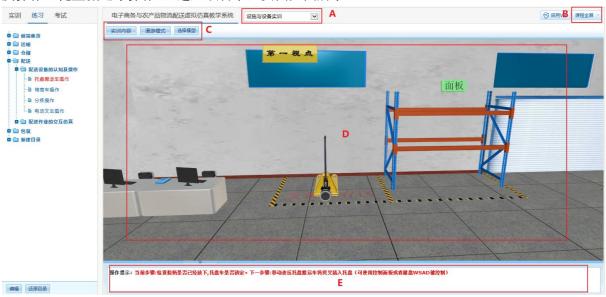


1.4 设施与设备实训模板页面

设施与设备实训模板页面主要用于 Flash 教学资源以及模型动画的展示。以实训"配送→配送设备的认知及操作→托盘搬运车操作"为例介绍该页面的操作。【本说明书中所涉及到的设施与设备实训模板页面的操作请参考本节内容。】

编辑模式

教师用户登录后,点击右上角的"进入编辑",然后点击左侧目录树(实训→→配送设备的认知及操作→托盘搬运车操作),进入该目录,页面如图所示:



模板区域介绍:

A区: 当前的模板页面类型,点击下拉列表,可以修改模板页面类型。(注意:一旦修改模板页面类型,当前页面的内容就没了,请谨慎操作。)

B 区: 点击可进入全屏。



C 区: 编辑模式下按钮,如下图所示:

实训内容	漫游模式	选择模型
10 10		202 - 22

实训内容:点击后会弹出实训内容的编辑框窗口,可以在编辑框中编辑实训内容。

漫游模式:点击后可以在漫游模式与任意模式下自由切换。

选择模型:点击后弹出模型选择窗口,如下图所示:



- 1) 课程(必选): 课程下拉列表框,点击后显示出课程的列表供选择。
- 2)模型库类型:模型库类型有两种:一种是平台类型,一种是教师类型。两种模型库类型供选择。



3) 模型(必选):模型下拉列表框,点击后显示出模型的列表供选择。

D 区: 模型展示区。

E 区: 操作提示说明区。



教学模式

在编辑模式下,编辑完内容并保存后点击"退出编辑",即可回到教学模式查看编辑后的效果。 点击左侧目录树,进入该目录,页面如图所示:



模板区域介绍:

A 区: 点击可进入全屏。

B区: 教学模式下的按钮。如下图所示:



实训内容:点击后会弹出实训内容的输入框窗口,可以在输入框中输入实训内容。

漫游模式: 点击后可以在漫游模式与任意模式下自由切换。

C 区: 模型展示区。

D 区: 操作提示说明区。



1.5 仓储作业操作模板页面

仓储作业操作模板页面主要用于图片、Flash等教学资源以及模型动画的展示。以实训"仓储 →仓储管理系统的操作→信息处理作业"为例介绍该页面的操作。【本说明书中所涉及到的仓储作业操作模板页面的操作请参考本节内容。】

编辑模式

教师用户登录后,点击右上角的"进入编辑",然后点击左侧目录树(实训→仓储→仓储管理系统的操作→信息处理作业),进入该目录,页面如图所示:



模板区域介绍:

A区: 当前的模板页面类型,点击下拉列表,可以修改模板页面类型。(注意:一旦修改模板页面类型,当前页面的内容就没了,请谨慎操作。)

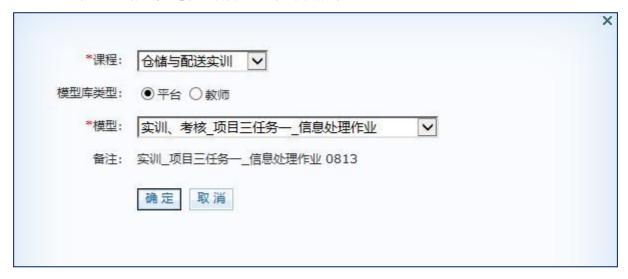
B区: 点击可进入全屏。



C区: 点击后,弹出"实训项目内容描述"窗口输入框,可以在该窗口中输入实训项目内容的描述。

D 区: 场景下拉选择列表,点击后可以在显示出来的下拉选择列表框中选择场景。

E 区: 点击后弹出模型选择窗口,如下图所示:



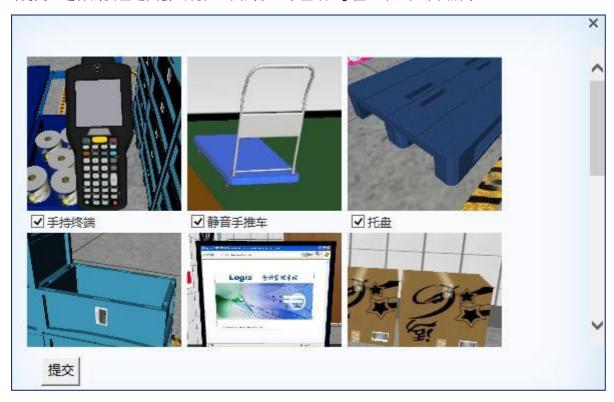
课程(必选):课程下拉列表框,点击后显示出课程的列表供选择。

模型库类型:模型库类型有两种:一种是平台类型,一种是教师类型。两种模型库类型供选择。

模型(必选):模型下拉列表框,点击后显示出模型的列表供选择。



F区:选择实验道具,点击后会弹出"实验道具"窗口,点击勾选框选择实验道具,再点击提交。选择的实验道具会出现在工具列表显示区域(J区)中,如下图所示:



G区: 视点下拉列表框,点击后可以选择模型展示的视点。

H区:模型展示区。

I 区: 操作步骤说明框。

J区: 工具列表显示区域。双击工具列表的工具(J区),会在模型展示区(H区)显示出来并且触发相应的动画。



教学模式

在编辑模式下,编辑完内容并保存后点击"退出编辑",即可回到教学模式查看编辑后的效果。 点击左侧目录树,进入该目录,页面如图所示:



模板区域介绍:

A 区: 点击可进入全屏。

B区: 点击后弹出实训项目内容描述窗口,窗口中是对实训项目内容的描述。



1.6 设备实训模板页面

设备实训模板页面主要用于图片、Flash等教学资源以及模型动画的展示。以实训"仓储→仓库管理→表单盘点"为例介绍该页面的操作。【本说明书中所涉及到的设备实训模板页面的操作请参考本节内容。】

编辑模式

教师用户登录后,点击右上角的"进入编辑",然后点击左侧目录树(实训→仓储→仓库管理→表单盘点),进入该目录,页面如图所示:



模板区域介绍:

A区: 当前的模板页面类型,点击下拉列表,可以修改模板页面类型。(注意:一旦修改模板页面类型,当前页面的内容就没了,请谨慎操作。)

B区: 当前目录下,操作功能键。如下图所示:



編辑 新建 上传模型	从平台的安装拆卸模型库选择模型
------------	-----------------

编辑:点击后弹出一个可以编辑当前目录下的模型的窗口;

新建:点击后弹出"系统提示"点击"确定"后弹出新建窗口,如下图所示:

模型名称:		_
备注:		^
щ/т.		~

- 1)模型名称(必填):点击模型名称输入框,输入模型的名称。
- 2) 备注(必填):点击备注输入框,输入模型的备注信息。

上传模型:点击后弹出上传模型窗口,如下图所示:



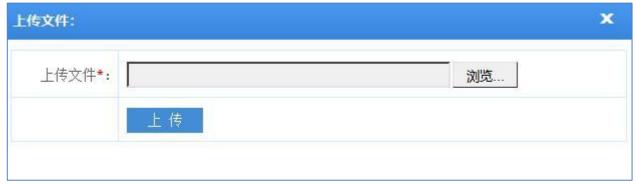
上传模型		×
模型名称: *		
上传模型: *		
备注:		0
缩微图:	上传图片 大小: 140px*140px	
预览:	OneSoft'	
	确定取消	

- 1) 模型名称(必填): 点击模型名称输入框,输入模型的名称。
- 2) 上传模型(必选):点击"上传模型"弹出文件上传窗口,选择上传的模型。如下图所示:



	浏览
: 传	
	传

- 3) 备注:对上传的模型进行备注。
- 4)缩微图(必选):点击"选择"弹出文件上传窗口,选择上传的缩微图。如下图所示:



5) 预览: 能够查看上传的缩略图。

从平台的安装拆卸模型库选择模型:点击后弹出模型名称列表下拉选择框窗口,如下图所示:



C 区: 理论内容编辑区域。可在此区域编辑文字、表格、图片、Flash、视音频、文档等内容,也可自定义内容显示的样式。

D 区: 下一步操作的步骤和操作提示区。

E 区: 点击可进入全屏。

F区: 工具列表显示区域,从工具箱中选择的工具会显示在这个区域,点击相应的工具图标,该图标会变成彩色,即选中了该工具。



G 区: 工具箱按钮,点击该按钮即可触发工具箱的页面,在工具箱的页面可进行所需工具的选择,选择的工具就会显示在 **F 区**域即工具列表区域。工具箱页面如图所示:





教学模式

在编辑模式下,编辑完内容并保存后点击"退出编辑",即可回到教学模式查看编辑后的效果。 点击左侧目录树,进入该目录,页面如图所示:





实训

仓储

仓储管理

表单盘点

页面操作过程请参考本文档中的"<u>模板功能介绍</u> → 设备实训模板页面"的介绍。进入页面,默认显示上一次保存后的内容信息。保存好的内容信息如下图所示:



每个步骤对应操作如下:



厦门凤凰创壹软件有限公司

-	<u> </u>		
表单盘点		点击模型场景中对应视点(图片的红色方框处),开始执行相应步骤动画。	
月長	大加田(光)螺	对应视点图片	
1	点击盘点单触动动画		
2	点击初盘人员触动 动画		
3	点击复盘人员触动 动画		



厦门凤凰创壹软件有限公司

点击财务人员触动 动画





货位编号方法

页面操作过程请参考本文档中的"<u>模板功能介绍</u> → 设备实训模板页面"的介绍。进入页面,默认显示上一次保存后的内容信息。保存好的内容信息如下图所示:



每个	个步骤对应操作如下:	
	货位编号方法	点击模型场景中对应视点(图片的红色方框处),开始执行相应步骤 动画。
序号	动画步骤	对应视点图片

厦门凤凰创壹软件有限公司

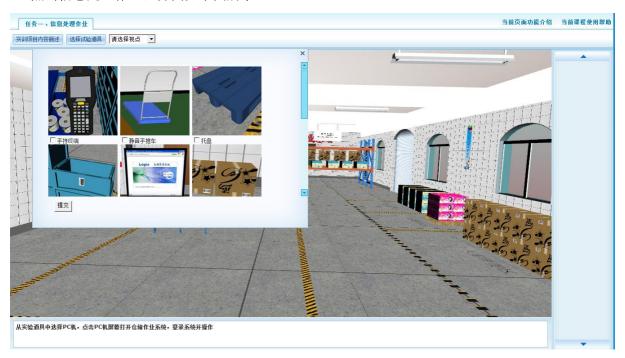




仓库管理系统的操作

任务一、信息处理作业

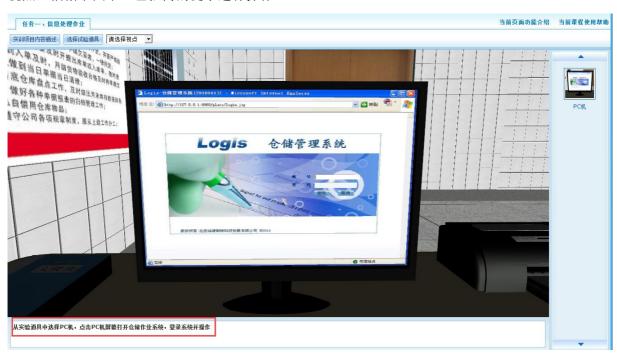
1、点击信息处理作业,界面如下图所示:



请选择视点下拉选项可以选择相对应的视点;选择试验道具里有多个选项可以选择,可以添加试验 道具到界面右边。



2、把选择实验道具里的选项进行添加,如界面右边所示,再单击右边任一步骤可以跳转到相对应的视点,根据下图中红色框内的提示进行操作:





任务二、入库验收作业

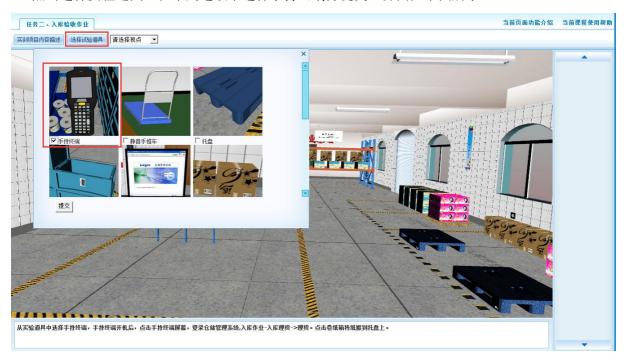
1、点击入库验收作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,可以添加实验道具到界面右边。



2、点击选择实验道具,在下列选项中选择手持终端并提交,界面如下图所示:





3、提交后手持终端选项会显示在界面右边,单击手持终端,界面如下图所示:



这里, 在单击场景中手持终端的开机键开机。



4、点击手持终端屏幕, 登陆仓储管理系统, 用户名和密码都是 1, 界面如下图所示:



这里, 库房要选择实训库房。



5、依次选择入库作业→入库理货→理货,点击卷纸箱将纸搬到托盘上界面如下图所示:





6、将纸搬到托盘后点击卷纸箱上的条形码,再点击手持终端屏幕;之后点击托盘上的条形码,点击手持终端屏幕保存结果;在批号和实收数量上分别输入44333和4再单击保存结果,弹出成功理货的窗口,界面如下图所示:

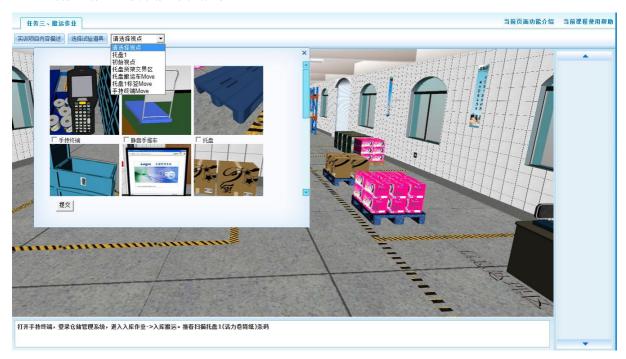


同样的操作步骤还可以对矿泉水等进行理货。



任务三、搬运作业

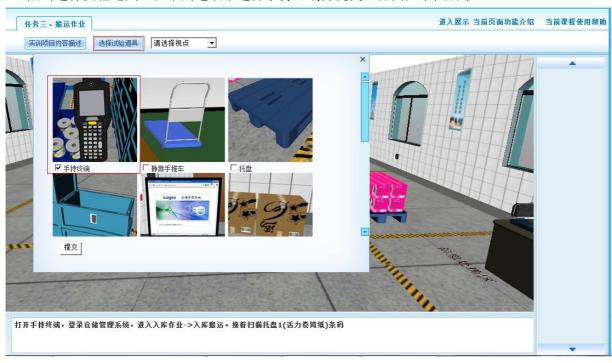
1、点击搬运作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,可以添加实验道具到界面右边。



2、点击选择实验道具,在下列选项中选择手持终端并提交,界面如下图所示:





3、提交后手持终端选项会显示在界面右边,单击手持终端,界面如下图所示:



这里, 在单击场景中手持终端的开机键开机。



4、点击手持终端屏幕,登陆仓储管理系统,用户名和密码都是1,界面如下图所示:



这里, 库房要选择实训库房。



厦门凤凰创壹软件有限公司

5、依次选择入库作业→入库搬运,再点击右侧的手持终端,单击托盘上的条形码后界面如下图所示:

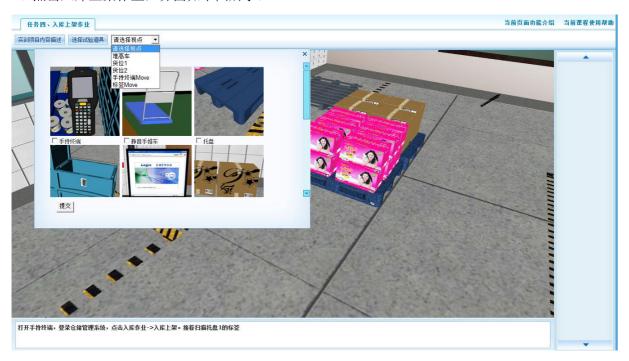


再单击确认搬运,同样的操作步骤还可以卷纸等进行搬运。



任务四、入库上架作业

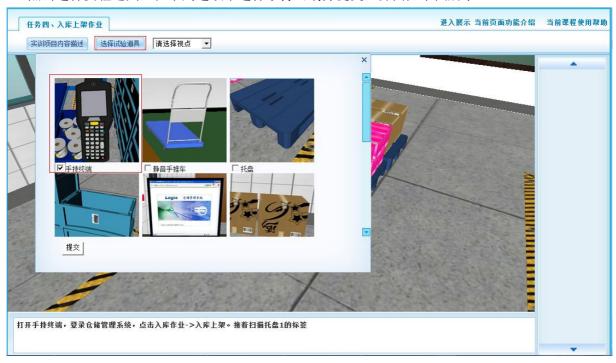
1、点击入库上架作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,可以添加实验道具到界面右边。



2、点击选择实验道具,在下列选项中选择手持终端并提交,界面如下图所示:





3、提交后手持终端选项会显示在界面右边,单击手持终端,界面如下图所示:



这里,在单击场景中手持终端的开机键开机。



4、点击手持终端屏幕,登陆仓储管理系统,用户名和密码都是1,界面如下图所示:



这里, 库房要选择实训库房。



5、依次选择入库作业→入库上架,单击请选择视点中选择标签 move,再单击条形码对托盘条码进行扫描,界面如下图所示:







6、到设备暂存区取液压堆高车。单击

后界面如下图所示:





7、这里单击堆高车使其到货物前,再单击货物将货物运至指定货位前,接着单击堆高车将货物上架。 界面如下图所示:



接着使用手持终端确认上架的储位地址。



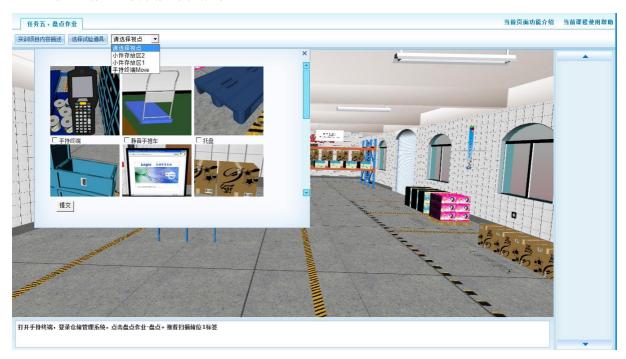
8、对条码进行扫描,确认储位地址反馈到手持终端,再单击确认上架完成入库上架任务。界面如下 图所示:





任务五、盘点作业

1、点击盘点作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,可以添加实验道具到界面右边。



2、点击选择实验道具,在下列选项中选择手持终端并提交,界面如下图所示:





3、提交后手持终端选项会显示在界面右边,单击手持终端,界面如下图所示:



这里,在单击场景中手持终端的开机键开机。



4、点击手持终端屏幕,登陆仓储管理系统,用户名和密码都是1,界面如下图所示:



这里, 库房要选择实训库房。



5、依次选择盘点作业→盘点。接着扫描储位 1 标签,再单击条形码对条码进行扫描,界面如下图所示:

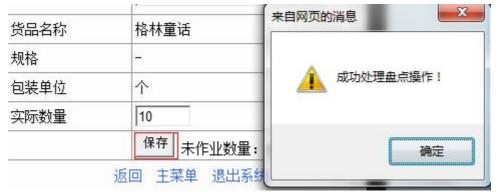




6、扫描储位1货品条码。选择小件存放区1后单击红色矩形位置后界面如下图所示:



扫描完货品后输入货品数量 10,点击保存,如下图:





小件存放区1 ▼ 请选择视点 小件存放区2 小件存放区1 手持终端Move

7、扫描储位 2 标签,在 手持终端 Move 选择小件存放区 2, 再单击条码进行扫描。界面如下图 所示:





8、扫描储位 2 货品条码。选择小件存放区 2 后单击红色矩形位置后界面如下图所示:



扫描完货品后输入货品数量 5, 点击保存, 如下图:

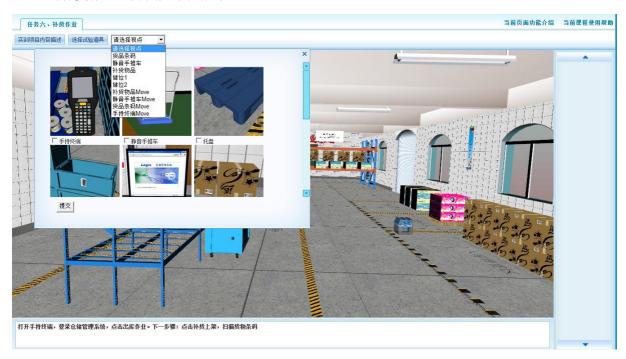


完成盘点作业。



任务六、补货作业

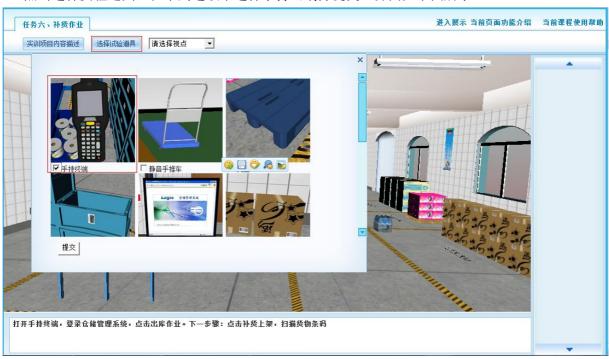
1、点击补货作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,可以添加实验道具到界面右边。



2、点击选择实验道具,在下列选项中选择手持终端并提交,界面如下图所示:





3、提交后手持终端选项会显示在界面右边,单击手持终端,界面如下图所示:



这里,在单击场景中手持终端的开机键开机。



4、点击手持终端屏幕,登陆仓储管理系统,用户名和密码都是1,界面如下图所示:



这里, 库房要选择实训库房。



请选择视点 ▼ 请选择视点 货品条码

5、依次选择出库作业→补货上架。接着扫描储位 1 标签,再单击 对条码进行扫描,界面如下图所示:





货品条码 ▼ 请选择视点 货品条码 静音手推车

6、去出库暂存区获取静音手推车。单击 静音手推车

再单击手推车,界面如下图所示:





7、单击货物将货物放到手推车上,界面如下图所示:





储位1 ▼ 请选择视点 货品条码 静音手推车 补货物品

8、将货物放到手推车上后,再单击¹储位1 跳转至如图视点,单击红色矩形位置将货物搬运至补货货位前。



之后再点击货物将货物上架。



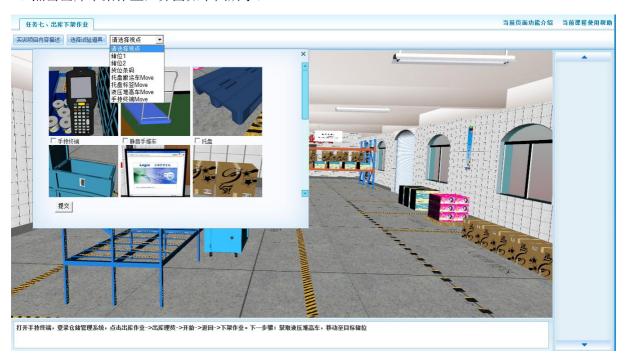
9、单击条码进行扫描,扫描后输入数量以完成补货作业,界面如下图所示:





任务七、出库下架作业

1、点击出库下架作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,可以添加实验道具到界面右边。



2、点击选择实验道具,在下列选项中选择手持终端并提交,界面如下图所示:





3、提交后手持终端选项会显示在界面右边,单击手持终端,界面如下图所示:



这里, 在单击场景中手持终端的开机键开机。



4、点击手持终端屏幕,登陆仓储管理系统,用户名和密码都是1,界面如下图所示:



这里,库房要选择实训库房。



5、依次选择出库作业→出库理货→开始→返回→下架作业。再选择液压堆高车视点,界面如下图所示:





6、单击液压堆高车移动至目标储位。界面如下图所示:



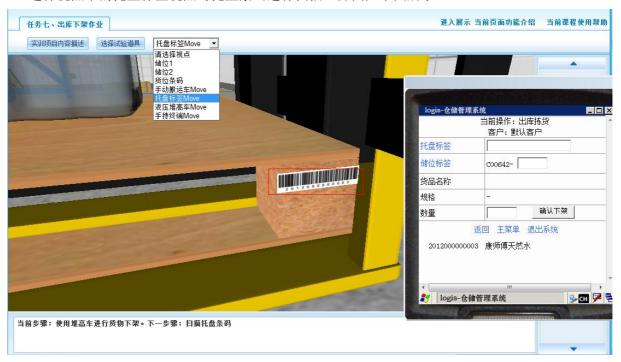


7、单击液压堆高车使货物下架,界面如下图所示:





8、选择视点中的托盘标签视点对托盘条码进行扫描。界面如下图所示:





9、选择视点中的储位1视点对条码条码进行扫描。界面如下图所示:



扫描完后在管理系统里输入数量,点击确认下架完成下架作业。



任务八、电子拣选作业

1、点击电子拣选作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,选中手持终端提交后可以看到右边界面显示手持终端。



2、单击手持终端,界面如下图所示:



这里, 在单击场景中手持终端的开机键开机。



3、点击手持终端屏幕,登陆仓储管理系统,用户名和密码都是1,界面如下图所示:



这里, 库房要选择实训库房。

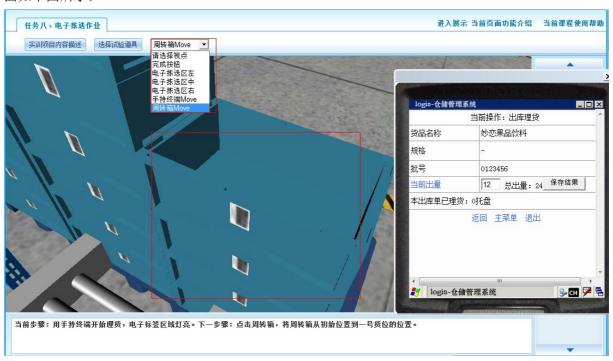


4、依次选择出库作业→出库理货→开始→理,灯亮。界面如下图所示:





5、选择周转箱的视点切换到周转箱,单击周转箱,将周转箱从初始位置搬运至一号货位的位置。界面如下图所示:





6、选择电子拣选区左的视点,点击红色矩形内的物品,将一号货物放入周转箱,再单击货位灯按钮将等熄灭。界面如下图所示:





7、选择周转箱的视点跳转到周转箱,再单击周转箱使其到二号位货位。界面如下图所示:





8、取出图中二号货位货位放入周转箱,之后点击按钮将货位灯熄灭。界面如下图所示:





9、选择周转箱的视点跳转到周转箱,再单击周转箱使其到三号位货位。界面如下图所示:





10、取出图中三号货位货位放入周转箱,之后点击按钮将货位灯熄灭。界面如下图所示:





11、选择完成按钮的视点跳转到完成按钮位置,按下按钮使电子标签区域灯灭。界面如下图所示:



再点击保存结果完成电子拣选作业流程。



任务九、出库理货作业

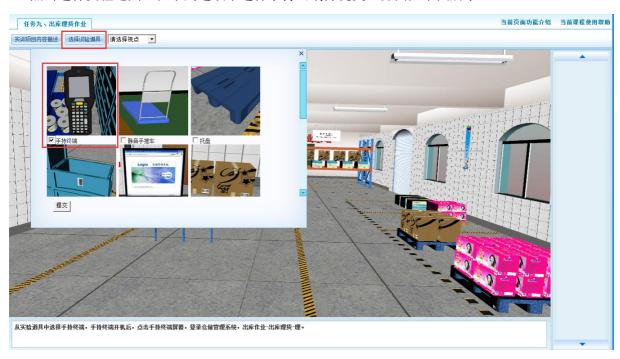
1、点击出库理货作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,v提交后可以看到右边界面显示手持终端。



2、点击选择实验道具,在下列选项中选择手持终端并提交,界面如下图所示:





3、提交后手持终端选项会显示在界面右边,单击手持终端,界面如下图所示:



这里,在单击场景中手持终端的开机键开机。



4、点击手持终端屏幕,登陆仓储管理系统,用户名和密码都是1,界面如下图所示:

这里, 库房要选择实训库房。





5、依次选择出库作业→出库理货→理。再点击货品"活力卷纸"的纸箱,界面如下图所示:





6、单击保存结果。再选择视点货品1,界面如下图所示:





7、单击货品1"妙恋果品饮料"的纸箱,并单击保存结果,界面如下图所示:

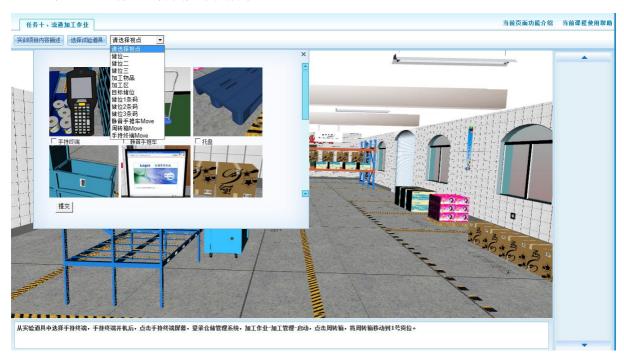


操作完成后即完成出库理货作业。



任务十、流通加工作业

1、点击流通加工作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,选中手持终端提交后可以看到右边界面显示手持终端。



2、单击手持终端,界面如下图所示:



这里, 在单击场景中手持终端的开机键开机。



3、点击手持终端屏幕, 登陆仓储管理系统, 用户名和密码都是 1, 界面如下图所示:



这里, 库房要选择实训库房。



4、依次选择加工作业→加工管理→启动→返回→加工下架。界面如下图所示:





5、选择周转箱的视点切换到周转箱,单击周转箱,将周转箱从初始位置搬运至一号货位的位置。界面如下图所示:





厦门凤凰创壹软件有限公司

6、依次对1号货位条码和书本条码进行扫描,并输入数量1,点击确认下架。界面如下图所示:





7、单击周转箱,将周转箱从一号货位的位置到二号位货位。界面如下图所示:





8、对2号货位条码和书本条码进行扫描,并输入数量1,点击确认下架。界面如下图所示:





9、单击周转箱,将周转箱从二号货位的位置到三号位货位。界面如下图所示:





厦门凤凰创壹软件有限公司

10、对 3 号货位条码和书本条码进行扫描,并输入数量 1,点击确认下架。界面如下图所示:





11、点击返回。界面如下图所示:



这里再点击加工作业。



12、选择静音手推车视点跳转到手推车位置并单击手推车移动到3号货位。界面如下图所示:





13、点击手推车,静音手推车装载货物。界面如下图所示:



再单击手推车将货物搬运到加工区。



14、选择周转箱的视点,点击周装箱里的书本,将三本课本打包成套装动画,并贴上新的条码。界面如下图所示:





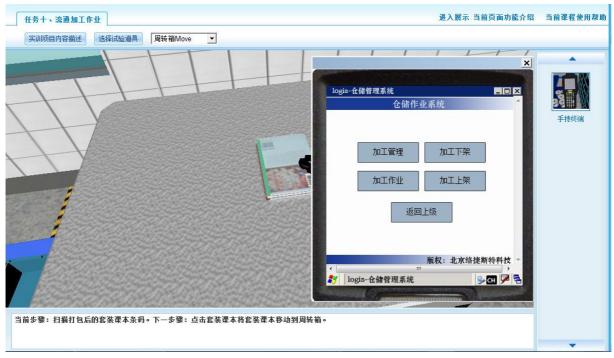
15、点击套装课本扫描打包后的套装课本条码,并贴上新的条码。界面如下图所示:



之后再点击加工确认完成加工作业。



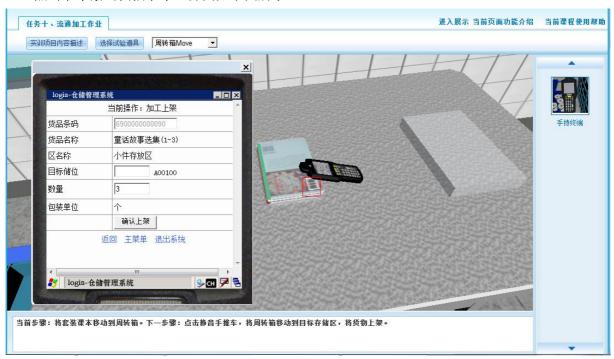
16、点击返回。界面如下图所示:



这里再点击加工上架。



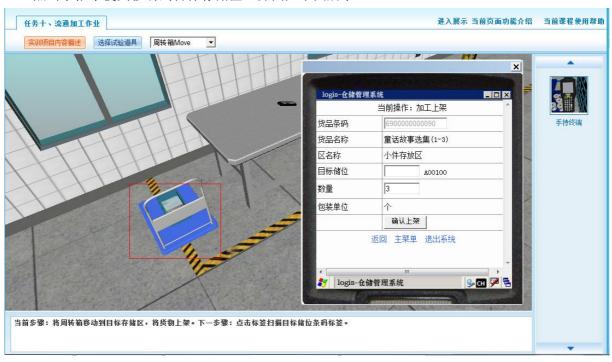
17、点击书本条码扫描书本。界面如下图所示:



之后再点击书本将套装课本移动到周转箱。



18、点击手推车使其移动到目标存储区。界面如下图所示:





19、选择目标储位的视点移动到该位置,并对该条码进行扫描,之后点击确认上架结束该流通加工作业。界面如下图所示:

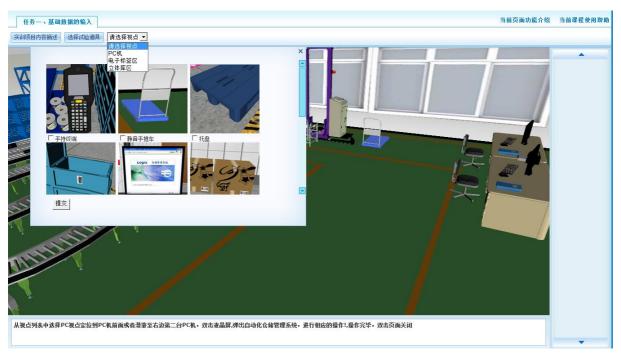




自动化立体仓库系统操作

任务一、基础数据的输入

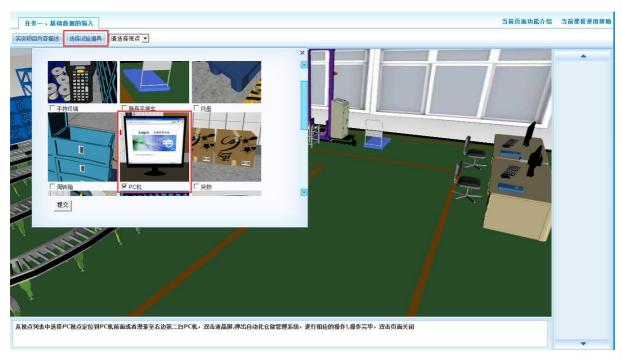
1、点击入库验收作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,可以添加实验道具到界面右边。

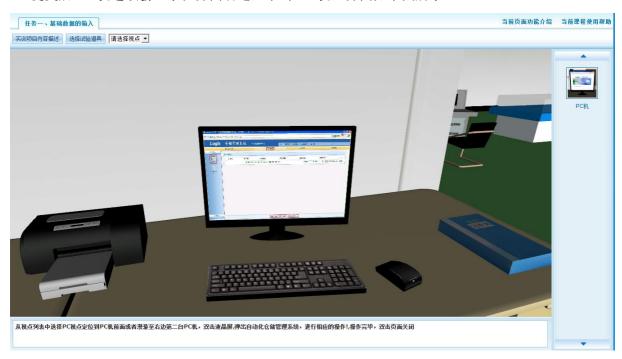


2、点击选择实验道具,在下列选项中选择 PC 机并提交,界面如下图所示:





3、提交后 PC 机选项会显示在界面右边,单击 PC 机,界面如下图所示:





4、单击显示器屏幕,弹出显示器屏幕界面,界面如下图所示:





5、用分配的账号、密码进行登陆(例如用户名 cc, 密码 1), 出现的界面如下图所示:





6、物料主数据的输入

步骤一:点击系统设置,选择数据输入

步骤二:点击物料主数据输入

步骤三:输入产品的名称、规格、生产厂家、选择拥有者、选择一二级分组,填写一级单位和二级单位、并写入他们之间的换算基数



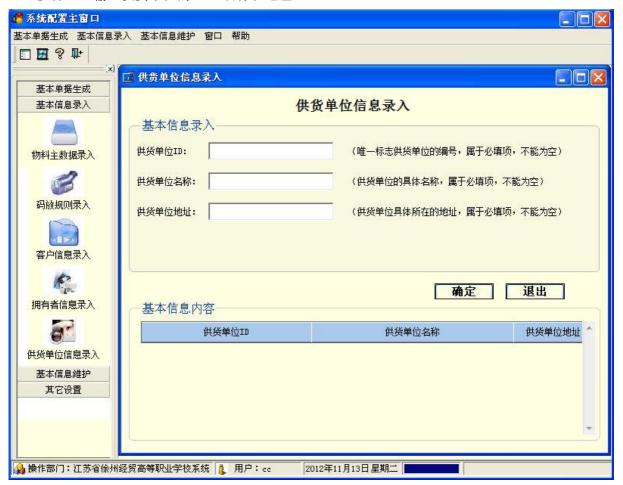
同样的操作步骤还可以对矿泉水等进行理货。



7、供货单位信息录入

步骤一:点击供货单位信息录入。

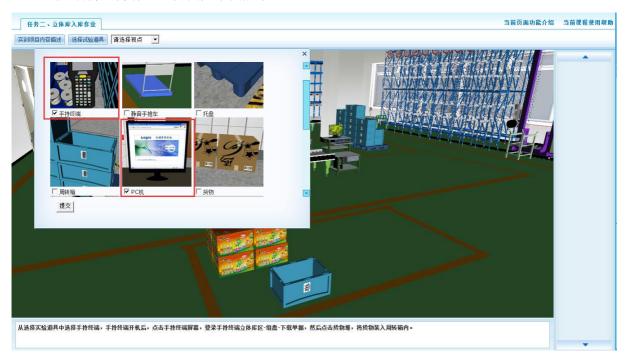
步骤二:输入供货单位的 ID、名称和地址





任务二、立体库入库作业

1、点击立体库入库作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,选中手持终端和 PC 机提交后可以看到右边界面显示手持终端和 PC 机。



2、单击 PC 机,界面切换到 PC 机显示器界面,再点击显示器,进入界面如下图所示:





3、用分配的账号、密码进行登陆(例如用户名 cc, 密码 1), 出现的界面如下图所示:

江苏省徐州经贸高等职业学校 自动化库存管理系统 补货操作 用户管理 系统设置 查询操作 报表处理 方案操作 退货处理 退出系统



4、点击入库操作,在相关操作中,选择入库单据登记,界面如下图所示:



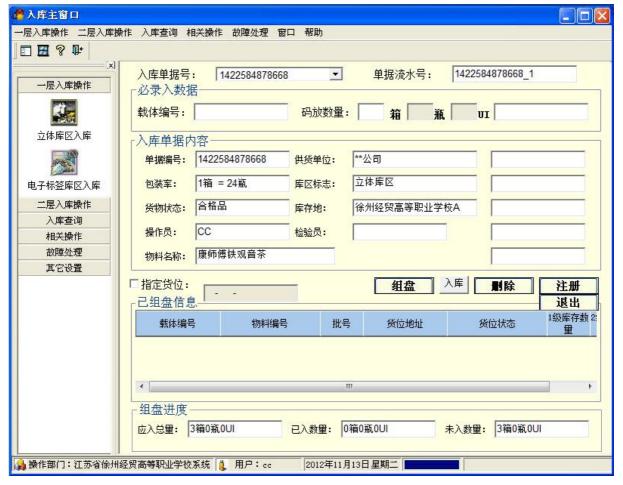
选择入库货物的名称(上一任务中已输入系统中)、数量、生产批号、拥有者信息、生产日期和保质日期,点击确定。



5、仓储软件入库。

步骤一:选择一楼入库,点击立体库入库;(货物已在储存区域)

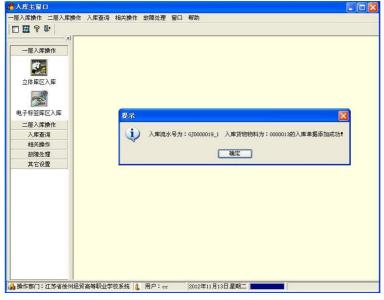
步骤二:选择要入库的单据,等操作员将货物放在周转箱内,同时告知信息员载体编号,信息员在载体编号中输入载体的编号。



步骤三:点击组盘:

步骤四: 选中组完盘的单据,点击入库;







步骤五: 在弹出的界面上,等操作员将周转箱用静音手推车放在入库台上时,点击确定。



6、双击页面上方蓝色部位关闭该对话框,返回模型页面





7、单击手持终端,界面如下图所示:



这里,在单击场景中手持终端的开机键开机。

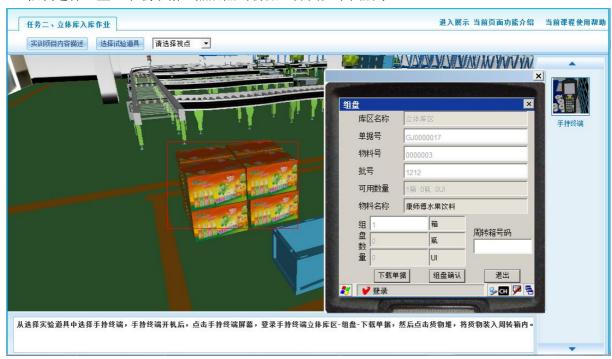


8、点击手持终端屏幕,点击仓,进去后用户 ID 和密码 11,库区名称选择立体库区进行登录,界面如下图所示:





9、依次选择组盘→下载单据,然后点击物品。界面如下图所示:





10、点击周转箱条形码扫描周转箱条码,接着点击组盘确认。界面如下图所示:





11、点击静音手推车将周转箱搬运到入库台。界面如下图所示:





12、点击手持终端上的上架任务下载,然后点击入库台条码扫描。界面如下图所示:





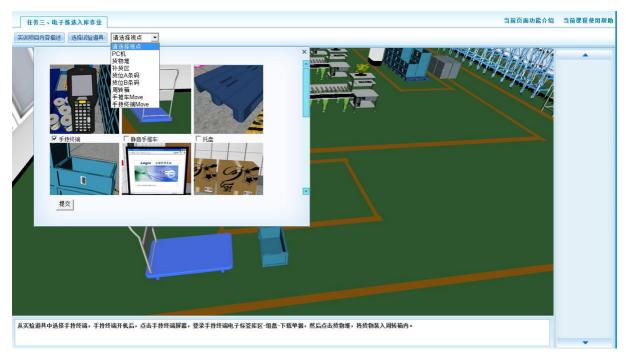
13、点击手持终端上的上架确认,然后点击入库台条码扫描,使周转箱上架,完成立体库入库作业。 界面如下图所示:





任务三、电子拣选入库作业

1、点击电子拣选入库作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,选中手持终端提交后可以看到右边界面显示手持终端。



2、单击手持终端,界面如下图所示:



这里, 在单击场景中手持终端的开机键开机。



3、点击手持终端屏幕,点击仓,进去后用户 ID 和密码 11,库区名称选择电子标签库区进行登录,界面如下图所示:





4、依次选择组盘→下载单据,然后点击物品。界面如下图所示:





5、点击周转箱条形码扫描周转箱条码,接着点击组盘确认。界面如下图所示:





6、点击静音手推车将周转箱搬运到补货区。界面如下图所示:





7、点击手持终端上的上架任务下载,然后点击补货区的视点,点击如下图红色矩形区空的料槽,将货物放入料槽,扫描货物条码。界面如下图所示:

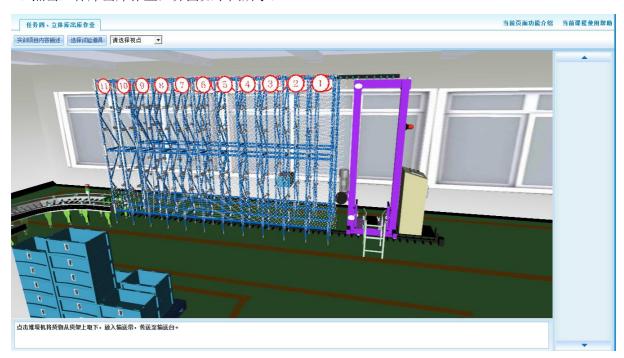


之后,单击手持终端上的上架确认,完成电子拣选入库作业。



任务四、立体库出库作业

1、点击立体库出库作业,界面如下图所示:

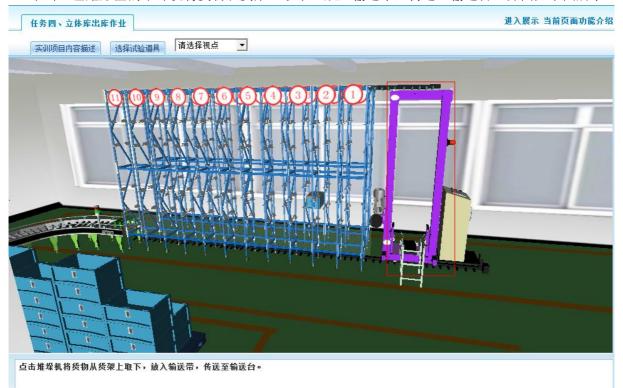


这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择。



厦门凤凰创壹软件有限公司

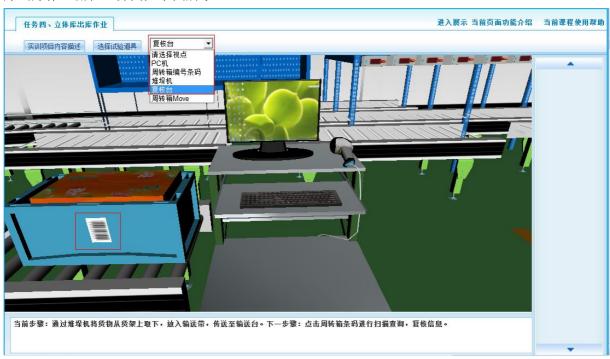
2、单击红色矩形区的堆垛机将货物从货架上取下,放入输送带,传送至输送台,界面如下图所示:



150



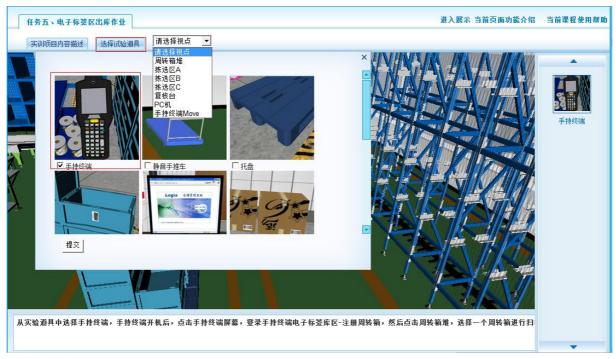
3、点击复核台的视点选项跳转至该视点,再点击周转箱的条码进行扫描查询,复核信息,结束立体库出库作业流程,界面如下图所示:





任务五、电子标签区出库作业

1、点击电子标签区出库作业,界面如下图所示:



这里,请选择视点下拉选项可以选择相对应的选项;选择实验道具里有多个选项可以选择,选中手持终端提交后可以看到右边界面显示手持终端。



2、单击手持终端,界面如下图所示:



这里, 在单击场景中手持终端的开机键开机。

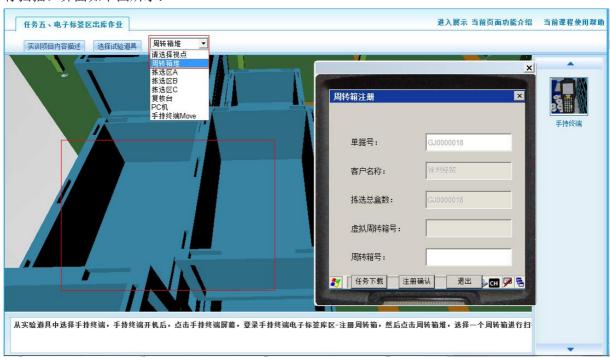


3、点击手持终端屏幕,点击仓,进去后用户 ID 和密码 11,库区名称选择电子标签库区进行登录,界面如下图所示:





4、依次选择周转箱注册→任务下载,然后选择周转箱堆的视点,点击周转箱堆,选择一个周转箱进行扫描。界面如下图所示:





5、点击周转箱,将周转箱搬运至电子标签出库区。界面如下图所示:





6、点击电子标签区域的扫描枪,扫描周转箱条码,触发电子标签区灯亮。界面如下图所示:





7、点击周转箱将货物从货位上取出放入周转箱,按下货位红色按钮,再点击周转箱使其进入到下一个货位。界面如下图所示:





8、点击周转箱将货物从货位上取出放入周转箱,按下货位红色按钮,周转箱进入输送带。界面如下 图所示:





9、点击绿色完成按钮, 灯灭, 周转箱由输送带送至复核台。界面如下图所示:





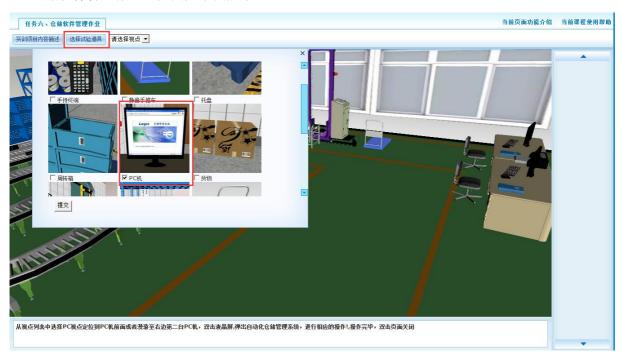
10、点击周转箱条码,进行扫描查询,完成复核信息。界面如下图所示:





任务六、仓储软件管理作业

1、仓储软件管理作业,界面如下图所示:





2、提交后 PC 机选项会显示在界面右边,单击 PC 机,界面如下图所示:





3、单击显示器屏幕,弹出显示器屏幕界面,界面如下图所示:





4、盘点单打印

步骤一: 登陆仓储管理软件,输入用户名和密码(用户名 cc,密码 11),点击确定。

步骤二:点击报表处理。





步骤三:点击盘点总量,点击打印

步骤四:根据盘点的数量进行核对。





5、物料主数据的修改

步骤一: 登陆仓储管理软件,输入用户名和密码(用户名 cc,密码 11),点击确定。

步骤二:点击系统设置,选择基本信息维护。





步骤三:点击物料主数据维护。

步骤四:双击需要修改的物料名称,将需要更改的信息进行更改。

步骤五:点击确定。





6、出入库单据的修改

步骤一: 登陆仓储管理软件,输入用户名和密码(用户名 cc,密码 11),点击确定。

步骤二:点击出\入库操作。



步骤三: 在相关操作中, 选择出\入库单据, 进行双击, 对需要更改的数据进行修改。

步骤四:将需修改的信息改正,点击确定。



配送

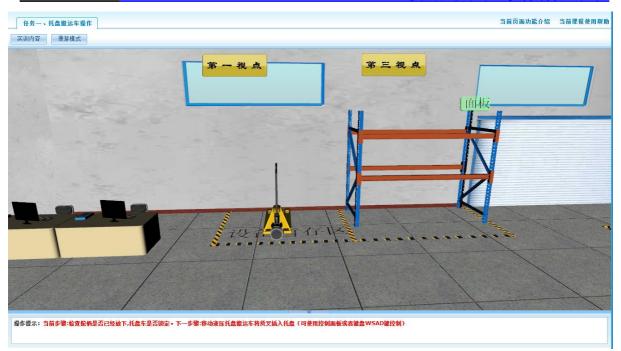
配送设备的认知及操作

托盘搬运车操作

1、点击进入托盘搬运车操作,整个页面分为模型操作区域,提示区域两大区域,根据步骤提示点击模型操作区域的相应位置进行操作,界面如下图所示:



厦门凤凰创壹软件有限公司





点击展示区的面板按钮,可以通过方向按钮 键来控制搬运车的各种操作。

或者键盘键 WSAD



2、点击**发**按钮,搬运车解锁,通过操作面板的按钮使搬运车移动到指定位置,可以使用空格键 对搬运车进行加速,如下图所示:





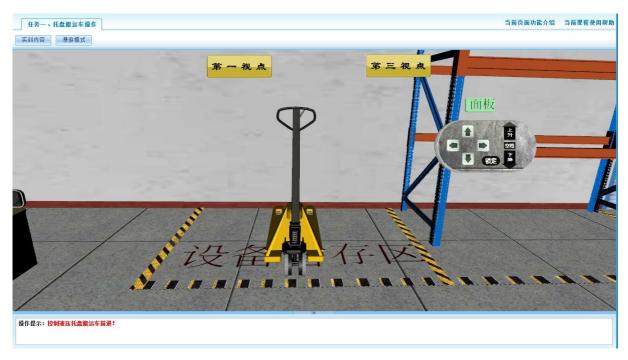
3、点击上升按钮 , 鼠标点击调整舵柄使搬运车托起货物, 然后在使用方向按钮可以将货物搬运至想要放置的位置, 如下图所示:



点击下降按钮 , 释放液压设备,使货叉下降, 要想再次托起货物, 再点击上升 按钮, 调整舵柄就可以再次托起货物了。



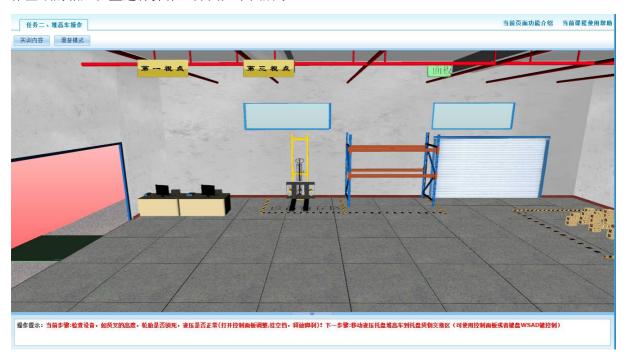
4、将货物搬运至指定位置放置后,要将搬运车归位,归位后锁定,如下图所示:





堆高车操作

点击进入堆高车操作,整个页面分为模型操作区域,提示区域两大区域,根据步骤提示点击模型操作区域的相应位置进行操作,界面如下图所示:





堆高车操作		点击模型场景中对应视点(图片的红色方框处),开始执行相应步骤动画。
序号	动画步骤	对应视点图片
1	打开面板,松开脚刹	第三级点
2	使用面板的方向键 将堆高车推到货物 指定存放处,将货叉 插入托盘底部(货叉 无碰触托盘),只用 空格键可以加速	





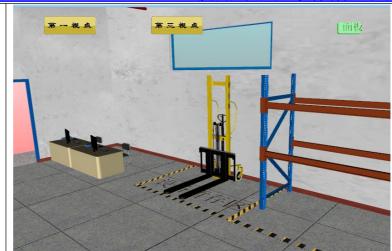
3 刹住脚刹,使用面板 中的上升键,挂上升 档,将托盘货物升离 地面 4 松开脚刹,使用方向 键将货物推至指定 货位前 5 刹住脚刹, 启动液 压,将货物升至指定 货位高度; 松开脚 刹,将堆高车推进货 架合适的距离,将货 物放在货架横梁上



厦门凤凰创壹软件有限公司

6

操作完成后,要将堆 高车归位





分拣操作

点击进入打包机操作,整个页面分为模型操作区域,提示区域两大区域,根据步骤提示点击模型操作区域的相应位置进行操作,界面如下图所示:





序号	动画步骤	点击场景中对应物体或区域(红色矩形框),开始执行相应步骤动画。
		对应视点图片
1	从周转箱堆 中单击选中 一个周转箱	在中央系: 下一步: 从则转指伸走出一个则转音:
2	从中到中安全的一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	爱作母亲: 下一步: 从货物瓶A中拿出货物到周米箱中!

货位

操作提示: 下一步: 从货物箱C中拿出货物到周转箱中!

厦门凤凰创壹软件有限公司

从货物箱 B 完成按钮 中拿出货物 到周转箱 中, 随后再 按下 3 按钮,取消 数字显示, 再单击箱子 移到下一个 货位 从货物箱 C 中拿出货物 到周转箱 中, 随后再 按下 4 按钮,取消 数字显示, 再单击箱子 移到下一个



5

厦门凤凰创壹软件有限公司

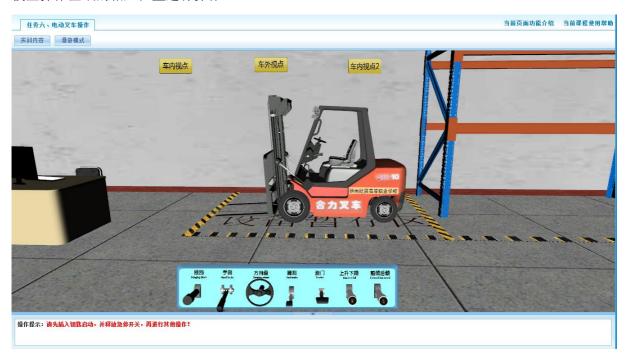
按绿色按钮 将信息传回 控制系统, 完成本次拣 货





电动叉车操作

本节内容是电动叉车的操作,整个页面分为模型操作区域,提示区域两大区域,根据操作提示点击模型操作区域的相应位置进行操作。





7.存电	7 左揭作党训涫弦	点击模型场景中对应视点(图片的红色方框处),开始执行相
电动叉车操作实训演练		应步骤动画。
序号	动画步骤	对应视点图片
1	插入钥匙启动,释放急停按钮开关	年分配点 年分配点 年分配点 年分配点 1 日本 1 日
2	向前推方向杆,踩脚 刹	年内现在

创 壹	软件	厦门凤凰创壹软件有限公司
3	松手刹	年內製品
4	升门架, 离地 30 公 分高, 并向后倾	年内和点 年内和点 年内和点 2 年内和高点 2 年
5	松脚刹,踩油门,叉车前进	年內积点 1/1 1/1 1/1 1/1 1/1 1/1 1/1 1/

向后推方向杆, 叉车 后退 7 向前推方向杆, 把方 向盘向左转, 叉车左 转 8 把方向盘向右转, 叉 车右转



9 停车制动,松油门, 踩脚刹 11 10 降门架到底,向前最 大程度前倾 11 拉手刹,方向杆回拨 至空挡,拔下钥匙, 叉车停止工作



包装

打包机操作

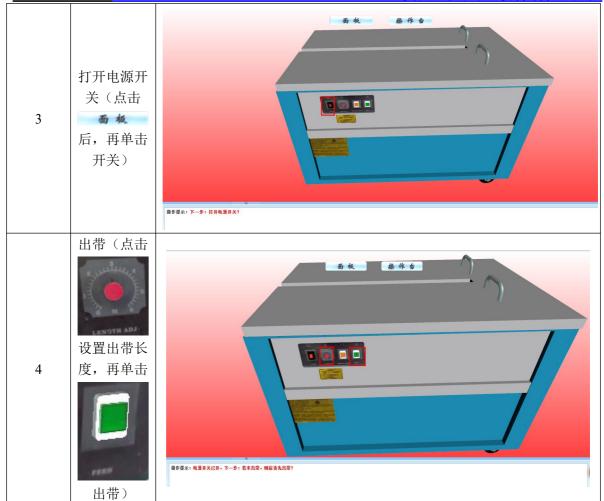
点击进入打包机操作,整个页面分为模型操作区域,提示区域两大区域,根据步骤提示点击模型操作区域的相应位置进行操作,界面如下图所示:





	动画步骤	点击场景中对应物体或区域(红色矩形框),开始执行相应步骤动画。
序号		对应视点图片
1	将捆扎带盘 装入机器内	類作程示: 下一步: 将囊机带盘强入氧温约:
2	捆扎带初始 安装到机器 上	西 板 操作者











操作台 打包一边成 功,单击箱 子后,以同 样方式进行 另一边的打 包 操作提示: 箱子一边已经打包好, 移动箱子后, 可打包另外一边! 打包成功, 单击箱子使 箱子脱离机 器;接着单 击 面板 后再单击 8 退带, 然后单击 操作提示: 箱子离开帆器, 本次打包结束, 请先遐带, 并关闭电源开关! 关机